

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

PPT GmbH & Co. KG
Basler Straße 65, 79100 Freiburg im Breisgau

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt.
Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 12.01.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20121-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-20121-01-00**

Berlin, 12.01.2023



Im Auftrag Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch
Fachbereichsleitung

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliebene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 12.01.2023

Ausstellungsdatum: 12.01.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

PPT GmbH & Co. KG
Basler Straße 65, 79100 Freiburg im Breisgau

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Kraft**
- **Drehmoment**
- Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**
 - **Kraft (WPM) ^{a)}**
 - **Länge (WPM) ^{b)}**

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

^{b)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Kraft Zug- und Druckkraft	2 N bis 50 N	DKD-R 3-3:2018 DIN EN ISO 376:2011	$2 \cdot 10^{-4}$	K-BNME mit unmittelbarer Masse bis 50 N
	10 N bis 1000 N	VDI/VDE 2624 Blatt 2.1:2008	$2 \cdot 10^{-4}$	K-BNME mit unmittelbarer Masse bis 1000 N
	500 N bis 25 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 25 kN Referenzaufnehmer
	2,5 kN bis 250 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 250 kN Referenzaufnehmer
	5 N bis 1 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 100 N und 1 kN Referenzaufnehmer
	5 N bis 5 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 100 N, 1 kN und 5 kN Referenzaufnehmer
Drehmoment Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschlüssel	0,4 N·m bis 50 N·m	DKD-R 10-8:2020	$5 \cdot 10^{-3}$	
Länge (WPM) Längenänderungsmessein- richtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0,5 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot l$	Messprinzip: Parallelendmaße <i>l</i> : gemessene Länge

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Kraft (WPM) Kraftmeseinrichtungen von Werkstoff- prüfmaschinen nach DIN 51220	5 N bis 250 kN	DIN EN ISO 7500- 1:2018, mit Beiblatt 1:2022		0,12 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkraftrichtung
	0,5 N bis 10 N			0,10 %	mit Belastungs- körpern in Zug- und Druckkraftrichtung
Länge (WPM) Längenänderungsmess- einrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0,5 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013		$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot l$	Messprinzip: Parallelendmaße <i>l</i> : gemessene Länge

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.