



Features



- Steuer- und Bedieneinheit mit brilliantem 10,4" Touchscreen.
- Biegesteife Lineareinheit mit Präzisions-Kugelumlaufspindel, ausgelegt für 1000 N.
- Manuelle und programmierte Testabläufe, jederzeit erweiterbar über das Prüfplan-Portal.
- Online-Anzeige von Kraft-Weg-Diagrammen. Messdaten-Verwaltung im Web-Browser möglich.

Technische Daten

		Bestell Nr.:				
		FMT-313.A5	FMT-313.B5	FMT-313.C1	FMT-313.C5	FMT-313.K1
Kraft (max.)	N	5	50	100	500	1000
Messweg (max.)	mm	405				
Geschwindigkeit	mm/min	900				
Auflösung - Kraft	N	0,0005	0,005	0,05		0,1
Genauigkeit - Kraft	% (Mw. DIN ISO 7500-1)	0,5				
Auflösung - Weg	mm	0,001				
Genauigkeit - Weg	mm	0,01				
Auflösung - Geschwindigkeit	mm/min	1				
Genauigkeit - Geschwindigkeit	% (Vmax)	0,1				
Messrate (umschaltbar)	Hz	100 1000				
Messrate - Filter (AV)	Hz	100				
Arbeitsraum - Tiefe	mm	115				

Stand: 12.05.2022

Alle Angaben entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Erzeugung des Dokuments. Technische oder inhaltliche Änderungen sind jederzeit vorbehalten. Die Abbildungen und Skizzen der dargestellten Produkte sind beispielhaft. © PPT GmbH & Co. KG, Alluris® ist eine eingetragene Marke der PPT GmbH & Co. KG.

PPT GmbH & Co. KG | Basler Straße 65 | 79100 Freiburg

Tel: 0761 47979 3 | e-mail: info@alluris.de

www.alluris.eu



Arbeitsraum - Höhe	mm	400 - 640	
Anschluss / Werkzeugaufnahme	Gewinde	M4	M6
Stromversorgung	V AC (50...60Hz)	85 - 264	
Stromaufnahme	A @ 230 V AC	1.8	
Bedienpanel	Type	10,4" Color TFT / Touch PCAP	
2 USB (Buchse)	Type	USB 2.0	
Ethernet (Buchse)	Type	100Base-TX (RJ45)	
2 Digital IN (Optokoppler)	Type	5V Pull-Up	
3 Digital OUT	Type	24 V Push-Pull	
2 Analog IN (A/D-Wandler)	Type	0-20mA (12-Bit) / 0-10V (12-Bit)	
Service Schnittstelle	Type	D-Sub, 9-P	
Temperaturbereich - Betrieb	°C	10 - 35	
Zul. Temperatur - Trans./Lager	°C	-10 - 60	
Abmessungen (LxBxH)	mm	560 x 300 x 910	
Gewicht	kg	24,5	25

Lieferumfang

Vertikaler Prüfstand (Tischausführung) mit Kraftaufnehmer und Bedien- und Steuereinheit 10,4" TFT-Touchpanel. Aktuelles Betriebssystem und aktuelle Software für manuellen und automatischen Betrieb mit vordefinierten Prüfprogrammen und Datenübertragungssoftware FMT-DataExchange installiert und werksseitig vorkonfiguriert. Zugriff auf Ergebnisdaten über Webbrowser. Gewindeanschlüsse am Kraftaufnehmer und Objekträgerplatte zur Aufnahme von Druck- und Spannwerkzeugen oder Adaptern.

Stand: 12.05.2022

Alle Angaben entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Erzeugung des Dokuments. Technische oder inhaltliche Änderungen sind jederzeit vorbehalten. Die Abbildungen und Skizzen der dargestellten Produkte sind beispielhaft. © PPT GmbH & Co. KG, Alluris® ist eine eingetragene Marke der PPT GmbH & Co. KG.

PPT GmbH & Co. KG | Basler Straße 65 | 79100 Freiburg

Tel: 0761 47979 3 | e-mail: info@alluris.de

www.alluris.eu